

# Argon

## Reinheit

Produktbezeichnung	Ar	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	C <sub>n</sub> H <sub>m</sub>
	Vol.-%	Vol.-ppm	Vol.-ppm	Vol.-ppm	Vol.-ppm
Argon 4.6 Techn. Qualität	≥ 99,996	≤ 4	≤ 10	≤ 5	-
Argon 4.8	≥ 99,998	≤ 3	≤ 10	≤ 5	≤ 0,5
Argon 5.0	≥ 99,999	≤ 2	≤ 5	≤ 3	≤ 0,2

## Lieferarten

Argon 4.6 erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN ISO 14175: I1-Ar  
in Einzelflaschen

Type	Volumen Liter	Fülldruck <sup>1)</sup> bar	Inhalt <sup>2)</sup> m <sup>3</sup>
12	10	200	2,1
22	20	200	4,3
32	30	200	6,4
52	50	200	10,7

in Flaschenbündel

Type	Flaschenanzahl	Volumen Liter	Fülldruck <sup>1)</sup> bar	Inhalt <sup>2)</sup> m <sup>3</sup>
33	6	198	300	60,6
52	12	600	200	128,4
53	12	600	300	183,6

1) bezogen auf 15 °C

2) bezogen auf 1 bar und 15 °C

Abweichende Flaschengrößen und Fülldrücke sind in kundeneigenen Flaschen möglich

Bei größeren Bezugsmengen ist eine Flüssigversorgung möglich.  
Tank- und Verdampferanlagen werden von *Howe* zur Verfügung gestellt.

## Kennzeichnung der Behälter

Flaschenfarbe: nach DIN EN 1089-3 dunkelgrün RAL 6001

Aufkleber: Gefahrzettel UN 1006 Argon, verdichtet  
mit Angabe der Produktbezeichnung  
z.B. Argon 4.8

Ventil- und

Bündelanschluss: Fülldruck 200 bar:  
W 21,8 × 1/14 " nach DIN 477-1 Nr. 6

Fülldruck 300 bar:  
W 30 x 2 nach DIN 477-5 Nr. 54

## Umrechnungszahlen

Volumen gasförmig <sup>1)</sup> m <sup>3</sup>	Volumen flüssig <sup>2)</sup> Liter	Gewicht kg
1	1,196	1,669
0,836	1	1,395
0,599	0,717	1

1) bezogen auf 1 bar und 15 °C

2) bezogen auf 1 bar am Siedepunkt

## Eigenschaften

Argon ist ein farb- und geruchloses Edelgas, das in der Luft zu 0,93 Vol.-% enthalten ist. Es ist unbrennbar und ungiftig.

Chem. Zeichen:	Ar
Molekulargewicht:	39,95 kg/kmol
Tripelpunkt:	Temperatur: -189,4 °C/83,75 K Druck: 688 mbar
Kritischer Punkt:	Temperatur: -122,5 °C/150,65 K Druck: 48,6 bar Dichte: 0,531 Kg/Liter
Siedepunkt bei 1013 mbar:	Temperatur: -185,9 °C/87,25 K Verdampfungswärme: 164,0 kJ/kg
Gaszustand bei 1013 mbar und 0°C:	Relative Dichte gegenüber Luft: 1,38

## Sicherheits- bestimmungen

EG-Sicherheitsdatenblatt Argon  
unter [www.sauerstoffwerk.de/sd-blaetter.php](http://www.sauerstoffwerk.de/sd-blaetter.php)

## Anwendungen

Schweißgas zum WIG- und MIG-Schweißen der meisten schmelzschweißbaren Metalle, Hauptkomponente der meisten Schweißgasgemische

Füllgas für die Isolierglasherstellung  
Schutzgas für alle Vorgänge, die schon durch Spuren von reaktionsfähigen Gasen gestört werden:

Füllgas für Leuchtstoffröhren und Glühlampen

## Andere Lieferformen

Argon tiefkalt verflüssigt, Oxyweld-Mischgase, Argon S und C, Gasgemische  
ArgonW, ArgonHe

Andere Gasgemische und Prüfgase mit Beimengungen von Argon auf Anfrage.

Sauerstoffwerk Steinfurt  
E. Howe GmbH & Co. KG

Sellen 106  
48565 Steinfurt

Tel.: 0 25 51/93 98-0  
Fax: 0 25 51/93 98-98

[www.sauerstoffwerk.de](http://www.sauerstoffwerk.de)

E-Mail: [howe@sauerstoffwerk.de](mailto:howe@sauerstoffwerk.de)